	Tracking No Active Train	1
<b>DELPHION</b>	Select • (REE)	Time 00:00:00
	RESEARCH PRODUCTS INSIDE DELPHION	
Log Out Work Files Saved Sea	My Account Search: Quick/Number Boolean Advanced Derwent	Help
Current Results	PDF Data Snapshot Clustering Looking for Pate	ntLab?
Results for <b>Publication</b>	on JP03229090	help
2 matches found	Displaying r	esults 1 - 2 of 2
Add Selected items all 2 items	to Work File: Create new Work File Add	
PDF Publicatio	n <u>Title</u> (To sort a column, click label at top) Abstract	<u>Pub. Date</u> ▼
☑		2001-11-12
	PIPING JOINT PURPOSE: To stabilize the extent of joint connection by installing a first pipe body with a first opening formed with a first side wall and a second opening formed with a second side wall, a second pipe body opposed to the first side wall, packing, a ring being fitted in the second pipe body, a nut and a flareless ring, respectively.  CONSTITUTION: A second pipe body 4 is fitted in a first pipe body 1 with a first opening 2 provided with a first side wall 2a and a second opening 3 provided with a second side wall 3b in opposition to the first side wall 2a in the end face via end packing 5. In this case, there are provided with a ring 7 being fitted in this second pipe body 4, packing 6, being set up in opposition to this packing 6, and a clamping nut 8 being screwed in the second opening 3 and expanded in the inner diameter. Also in the second pipe body 4, there is provided with a flareless ring 9 with a biting part 9b. In consequence, such a stable connecting interaction as high in reliability is securable with a simple structure.  COPYRIGHT: (C)1991,JPO&Japio	ı
Order selected items as		
	☑ Title ☑ Derwent Title ☑ Abstract ☑ Assignee Sort by: Pub. Date ☑ Filed ☑ Priority Date ☑ IPC Code [Check all] Items per page: 20 ☑ Items per page: □ Item	Refresh 🖁
Printer-friendly version		
Legend Click ar to	download the PDF of the full scanned document	
— Free for US, EP and WO	= \$3.00 for National Collections	
THOMSON	Copyright © 1997-2005 The Thom  Subscriptions   Web Seminars   Privacy   Terms & Conditions   Site Map   Contact Us	•

⑪特許出願公開

# ② 公開特許公報(A) 平3−229090

Int. Cl. 5

識別記号

庁内整理番号

❸公開 平成3年(1991)10月11日

F 16 L 19/08 19/03 7123-3H 7123-3H

審査請求 未請求 請求項の数 1 (全3頁)

の発明の名称 配管継手

②特 願 平2-22572

②出 顯 平2(1990)2月1日

⑫発 明 者 川 端 睦 之 東京都千代田区大手町2丁目6番2号1 菱電サービス株

式会社内

⑦出 願 人 菱電サービス株式会社 東京都千代田区大手町2丁目6番2号

⑪出 顋 人 三菱電機株式会社 東京都千代田区丸の内2丁目2番3号

個代 理 人 弁理士 大岩 增雄 外2名

明細 書

1. 発明の名称

配管継手

#### 2 特許請求の範囲

端部に構成されて内径から外周寄りに第1 側壁 を形成した第1開口部。及び上記第1側壁よりも 上記端部寄りに構成され上記第1開口部内径から 外周寄りに第2側壁を形成した第2開口部を有す る第1管体と、端部が上記第1開口部に嵌合され て端面が端面パッキンを介して上記第 1 側壁と対 向した第2管体と、この第2管体に嵌合されて一 側が上記第1側壁に接して配置されたパッキンと。 上記第2管体に嵌合されて一側が上記パッキンの 他側に対向して配置されたリングと。上記第2管 体に嵌合され上記第2開口部の端部内面にねじ込 まれて内径に先端が広がる円錐内面を形成した締 込みナットと,乃径が上記第2管体に嵌合された 管体からなり外径面が上記締込みナットの円錐内 面に対応して形成され。かつ上記管体の長手に沿 つて設けられて互いに離れて配置された切込み部

を有するくい込みリングとを傭えた配管継手。

3. 発明の詳細な説明

〔産業上の利用分野〕

この発明は、油圧エレベータの油圧回路等の液 圧回路に使用される配管継手に関するものである。

〔従来の技術〕

従来の配管継手として、例えば次に述べる形式 の継手が知られている。すたわち、スリープの両 端にそれぞれ管体を嵌合し、スリープのそれぞれ の端部のフランジが、ガスケットを介して管体に 帯状のカップリングによつて締結される。

上記のような配管継手は接続される管体端部の 加工が不要であり、また簡単な操作で配管を接続 することができる。

[発明が解決しようとする課題]

上記のような従来の配管継手では、管体の引抜き、保持強度が不十分であつて、液圧回路の振動や水撃作用によつて外れるという問題点があつた。

この発明は、かかる問題点を解決するためにな されたものであり、簡易を構成であり、高い信頼 度で接続できる配管継手を得ることを目的として

## (課題を解決するための手段)

この発明にかかわる配管継手においては、一方の管体の端部にねじ込まれたナットによつて、上記一方の管体に挿入された他方の管体の外面に楔作用によりくい込むくい込みリングが設けられる。 (作用)

上記のように構成された配管継手では、くい込みリングがナットによつて管体長手方向に押圧され、 楔作用によつてくい込みリング内面が対向した管体外面にくい込む。

#### (実施例)

図はこの発明の一実施例を示す一部断面図で、図中、(1)は第1管体、(2)は第1管体(1)の端部に設けられた第1開口部で、(2a)は第1管体(1)の内径から外周寄りに構成された第1開口部(2)の第1側壁、(3)は第1管体(2)の端部の第1側壁(2a)よりも端部寄りに設けられた第2開口部で、開口端寄りにはわじ穴(3a)が構成され、第1側壁(2a)

ナット(8)が締込まれると、円錐円面(8a)と外径面(9c)の楔作用によつてくい込みリング(9)の直径が縮小して第2管体(4)に押し付けられて、第1管体(1)と第2管体(4)の両者が接続される。このため、上配両者は少ない加工による継手構成によつて強固に接続され、液圧回路の振動や水撃作用に対して高い信頼度で接続状態に保持される。

### 〔発明の効果〕

この発明は、以上説明したように構成され、一方の管体にねじ込まれた締込みナットによつて、一方の管体に挿入された他方の管体の外面に楔作用によりくい込むくい込みリングを設けたものである。これによつて簡易な構成により高い信頼度で安定した接続作用を得る効果がある。

### 4. 図面の簡単な説明

第1図はこの発明による配管継手の一実施例を示す 一部経断正面図である。

(1)…第1管体。(2)…第1開口部。(2a)…第1 側壁。(3)…第2開口部。(3b) …第2側壁。(4)… 第2管体。(5)…端面パッキン。(6)…パッキン。(7) 寄りには第1開口部(2)内径から外周寄りに第2側 壁 (3b) が構成されている。(4)は第 2 開口部(3) K 挿通されて第1開口部四に篏合された第2管体。 (5) は第1側壁(2ª)と第2管体(4)端面の間に介装 された端面パッキン。(6) は第2 管体(4) に 篏合され 第 2 側壁 (3b) に接して配置されたパッキン。(7) は第 2 管体(4) に嵌合され側面がパッキン(6) に接し て配置されたリング。(8) は第2 管体(4) に摺動可能 に嵌合されねじ穴 (3ª) にねじ込まれた締込みナ ットで、ねじ込み先端の内径には先端が広がる円 錐内面 (82) が形成されている。(9) は第 2 管体(4) に嵌合され内面に突部(9a) が設けられたくい込 みリングで、長手に沿つて設けられて周り方向に 互いに離れて配置された切込み部(90)。 及び円 錐内面(84)に対応した円錐面からなる外径面 (9c) が形成され、リング(7)の第2開口部(3a) の開口端寄り側面に接して配置されている。

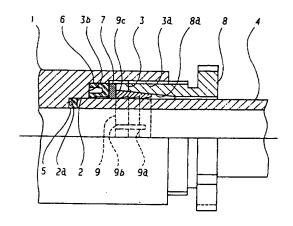
上記のように構成された配管経手は、第1管体(1)、第2管体(4)、締込みナット(8)。 くい込みリング(9)等が図のように配置される。そして、編込み

… リング。(8) … 締込みナット。(8a) … 円錐内面。(9) … くい込みリング。(9b) … 切込み部。(9c) … 外径面。

代理人 大 岩 增 雄

# 特開平3-229090 (3)

## 第 1 図



1: 5 | 管体 6: パッキン 2: 5 | 間口部 7: リング 2a: 5 | 別望 8: 梅込みナット 3: 5 2 閉口部 8a: 円錐内面 9: くい込みリング 4: 5 2 管体 9b: 17込み部 9c: 外径面